

EMIBYTE

IT-Precision Cooling solutions

Progettato per migliorare l'efficienza dei sistemi di raffreddamento per piccoli e grandi data center.



INNOVATION & COMFORT

PROGETTO CONDIZIONAMENTO L'EVOLUZIONE CONTINUA

Per il suo vissuto nel settore e per l'ampio bagaglio tecnico dei progettisti, Emicon è tra le più avanzate case costruttrici di condizionatori destinati al mercato del condizionamento residenziale, industriale, di processo e data center. Progetta, produce e distribuisce refrigeratori, condizionatori di precisione, roof top, pompe di calore e condizionatori speciali per rispondere meglio a specifiche esigenze, grazie alla capacità di produrre soluzioni personali.

La promessa "Innovation and Comfort" di Emicon è un binomio largamente apprezzato in Italia e in campo internazionale dai progetti per Grandi Opere, Centri di Calcolo, Banche ai lavori di condizionamento realizzati per Musei e Pinacoteche, dove esigenze di conservazione di opere di estremo valore richiedono soluzioni di climatizzazione molto sofisticate.

Non a caso sin dal 1984 l'azienda si è guadagnata il distintivo di realtà all'avanguardia perché ha saputo curare la propria presenza sul mercato: ha aggiornato le sue conoscenze in modo continuo, ha costruito una rete di competenze diverse e complementari, ha ampliato la sua gamma di produzione per assicurare un'offerta più completa che mai, ha sviluppato un atteggiamento flessibile e dinamico per far fronte a tutte le esigenze del cliente.

L'AMBIENTE



La ricerca della qualità ambientale costituisce per Emicon AC una scelta culturale fondamentale, alla base di tutte le applicazioni tecnologiche di volta in volta attuate.

In questo contesto, compatibilità ambientale significa ottimizzazione dell'efficienza, affrontando in particolare due temi di grande attualità: il problema dell'ozono e il rumore.

È proprio la sensibilità alle proble-

matiche ambientali che porta Emicon, dopo un'intensa attività di

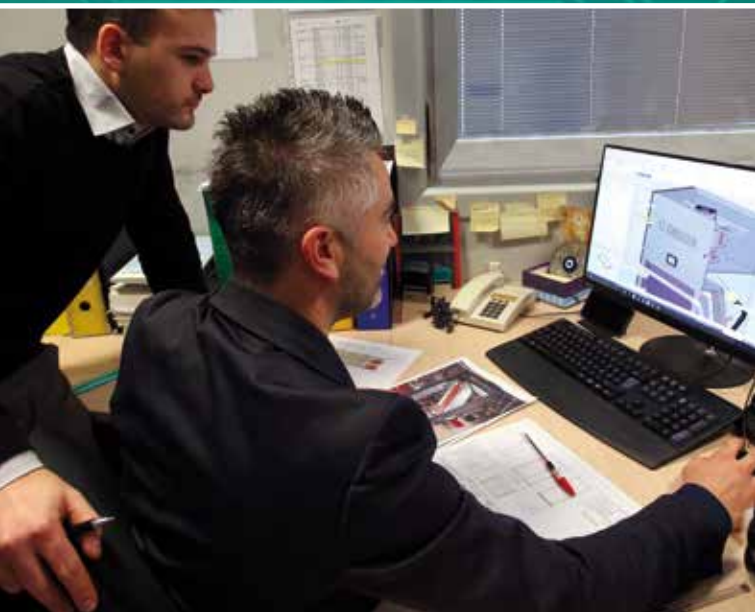
ricerca e certificazione, ad inserire nel proprio catalogo, unità che utilizzano nuovi refrigeranti a bassissimo impatto ambientale come l'HFO 1234ze e R290 ad altissima efficienza energetica e basso GWP (rispettivamente 6 e 3).

LA POLITICA AMBIENTALE RICERCA & QUALITÀ

Per garantire la soddisfazione del Cliente finale, mantenendo una posizione di leadership sul mercato ed operando al tempo stesso un miglioramento continuo delle condizioni di lavoro interne all'Azienda e delle proprie prestazioni ambientali, Emicon intende mantenere attiva nella propria organizzazione una cultura della Qualità e della salvaguardia Ambientale e ritiene pertanto di fondamentale importanza la salvaguardia dell'ambiente, la prevenzione dell'inquinamento ed il rispetto sistematico delle normative ambientali.

Emicon è conscia che il mercato e le sue richieste sono il motore trainante dell'attività aziendale e che un'organizzazione sistematicamente gestita nei processi dell'impresa costituisce il fattore critico di soddisfazione delle esigenze del cliente.

Per ottenere questi risultati, l'azienda ritiene necessario lo sviluppo e la gestione del Servizio Gestione per la Qualità e l'Ambiente come strumento basilare per il presidio dei processi dell'impresa. A questo proposito risulta importantissimo come motore del successo puntare sulla formazione, il coinvolgimento e le motivazioni di tutto il personale operante in un ambiente sano e con le infrastrutture necessarie ad un corretto svolgimento delle proprie attività lavorative.



DESIGN ITALIANO SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Emicon Emibyte nasce dalla sinergia tra professionisti con ruoli e competenze specifiche, costruite nel tempo e forgiate dall'esperienza, che si uniscono e si integrano per offrire un servizio vasto e incredibilmente completo dalla deumidificazione dell'aria alla refrigerazione fino al condizionamento industriale e residenziale.

È questo capitale umano ad essere la leva vincente del progetto Hidem Group.



EMIBYTE

L'unità di raffreddamento ad espansione diretta "EMIBYTE" di Emicon è dotata della più avanzata tecnologia industriale, progettata e testata nei laboratori Emicon garantendo un raffreddamento preciso dei data center e delle sale server.

E' dotato di refrigerante R410A, che garantisce elevati livelli di efficienza. Emicon EMIBYTE comprende anche ventilatori EC 2.0 di nuova generazione che garantiscono la massima efficienza energetica. L'intero design dell'unità è stato ulteriormente ottimizzato con scambiatori di calore potenziati che garantiscono un elevato livello complessivo di efficienza e capacità di condizionamento.

Inoltre, la gamma EMIBYTE include anche la nuova tecnologia di compressione EC Scroll con Inverter, diventando così una soluzione ideale in grado di espandersi di pari passo con le esigenze aziendali.



CAMERE CLIMATICHE PER TEST E COLLAUDO DI UNITÀ CLOSE CONTROL

YACHT

Il laboratorio **Yacht** consente la verifica delle prestazioni delle unità da CED raffreddati ad acqua e aria fino a 150kW freddi ed una portata aria di 30.000 m3/h.

La sala climatica **Yacht** permette di effettuare prove su unità da CED ad espansione diretta, acqua refrigerata e dual-coil.

Temperatura aria: min 15°C / max 45°C.

Temperatura liquido: min 5°C / max 25°C.

Alla fine del collaudo viene rilasciato un test di prova con le prestazioni del prodotto a condizioni nominali, stagionali e/o richieste dal cliente certificandone i consumi e quindi l'indice energetico.

Entrambi i laboratori possono testare prodotti a 50 Hz e 60 Hz

La certificazione EUROVENT è ottenuta grazie ai tests effettuati nei nostri laboratori interni.

Inoltre, attraverso questi strumenti sarà possibile eseguire il test in presenza del cliente finale direttamente nello stabilimento EMICON o in collegamento da remoto.



UNA GAMMA DEDICATA

CARATTERISTICHE TECNICHE

- EER molto elevato (Energy Efficiency Ratio)
- Nuova impostazione
- Carpenteria con appositi pannelli isolanti
- Batteria condensante in alluminio appositamente progettata
- Umidificatore con tecnologia ad infrarossi (su richiesta)
- Nuovo Touch screen
- Quadro elettrico completo di dispositivi di controllo e sicurezza
- Filtro aria di classe G4 con allarme filtro sporco
- Sensore di temperatura dell'aria di mandata e ritorno
- Ventilatori EC di nuova generazione
- Compressori Scroll R410A con tecnologia Inverter
- Valvola di espansione elettronica con sistema SysDrive
- Valvola tre vie
- Scheda Modbus RS485
- Diverse combinazioni con interfaccia Bacnet, Ethernet, LAN network, DCIM
- Nuova tecnologia COP Enhancer by Emicon per migliori rese EER e PUE
- Funzionalità Stand-By logic & Rotation Mode (Sleep mode)
- Doppia alimentazione (ridondanza) da e verso l'UPS



CONNECTIVITY

I Close Control EMIBYTE sono dotati di una nuova interfaccia utente essenziale per il corretto funzionamento dei dispositivi informatici: i dispositivi di processo e di stoccaggio producono calore che deve essere espulso per mantenere condizioni operative ottimali, garantendo allo stesso tempo il minimo consumo energetico.

La supervisione di alto livello di più unità EMIBYTE permette loro di lavorare insieme come un unico sistema armonizzato che ottimizza la temperatura e l'umidità dell'ambiente.

Sono disponibili la maggior parte dei principali protocolli di interfaccia (MODBUS, LONWORK, BACNET), inoltre il reparto R&D di Emicon rimane a completa disposizione del cliente per ulteriori implementazioni.



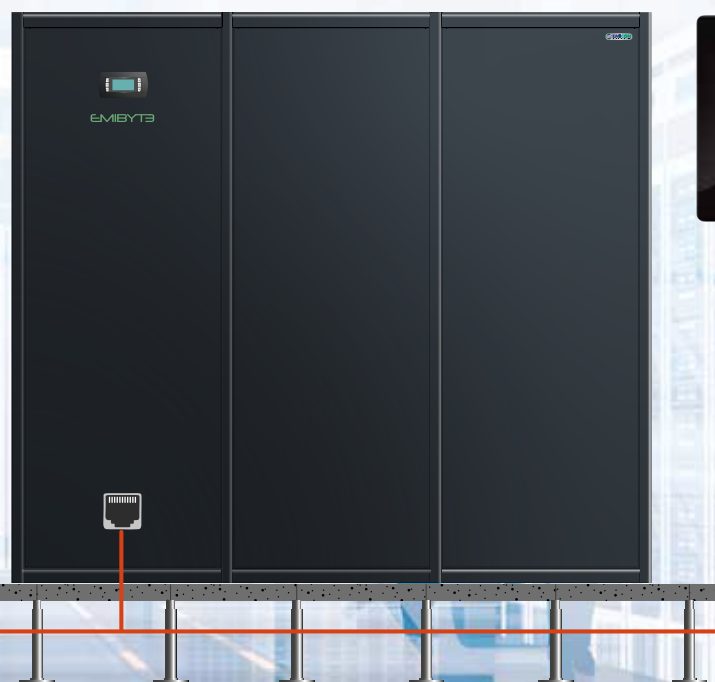
EMIBYTE COP ENHANCER

EMIBYTE COP Enhancer è lo strumento che interviene in maniera intelligente nelle performance della gestione del raffreddamento scegliendo la giusta porzione di aria o di refrigerante coinvolti nel sistema per creare le condizioni ottimali per ridurre l'intero consumo energetico del circuito. Il nuovo software implementato da Emicon per la gamma EMIBYTE aiuterà le aziende installatrici ad avere precise metriche di controllo come EER, PUE e altri importanti parametri di funzionamento per l'ottimizzazione del loro utilizzo quotidiano.



NUOVO CONTROLLO ELETTRONICO

- Innovativo controllo della temperatura ad azione combinata, che agisce sia sul ritorno che sulla mandata con un processo a due stadi.
- Gestione del compressore inverter (BLDC)
- Regolazione di precisione dell'umidità.
- Gestione avanzata dei ventilatori EC.
- Gestione totale del condensatore remoto.
- Possibilità di gestire fino a 16 unità.
- Possibilità di rotazione tra modalità funzionamento e stand-by.
- Possibilità di regolare tutte le unità dal sensore di temperatura dell'unità master.
- Possibilità, con un unico display remoto, di accedere ai parametri di funzionamento di ogni singola unità presente nell'impianto.
- Storico allarmi per ogni unità, fino ad un massimo di 64 allarmi.
- Funzione "Energy Ventilation" che permette di mantenere attiva ad un valore impostabile solo l'uscita digitale ed analogica (0-10V) del ventilatore di alimentazione.
- Modalità di funzionamento "Notte/Giorno": questa funzione permette di stabilire diverse operazioni tra la fase diurna e quella notturna. Con questa funzione è possibile ridurre l'impatto acustico, attivabile a seconda delle esigenze del cliente.
- Interfaccia grafica utente di serie.



ROOM COOLING

Le nuove unità perimetrali EMIBYTE di Emicon sono ideali per l'integrazione in un sistema di condizionamento ad alta densità.

Grazie alla loro design ottimizzato e ai numerosi test di laboratorio, queste unità forniscono un ridotto assorbimento elettrico, flusso d'aria, capacità di raffreddamento in diverse condizioni, grazie alla nuova tecnologia COP ENHANCER gestita dal controllo elettronico avanzato pienamente compatibile con un'ampia gamma di sistemi di supervisione e DCIM.



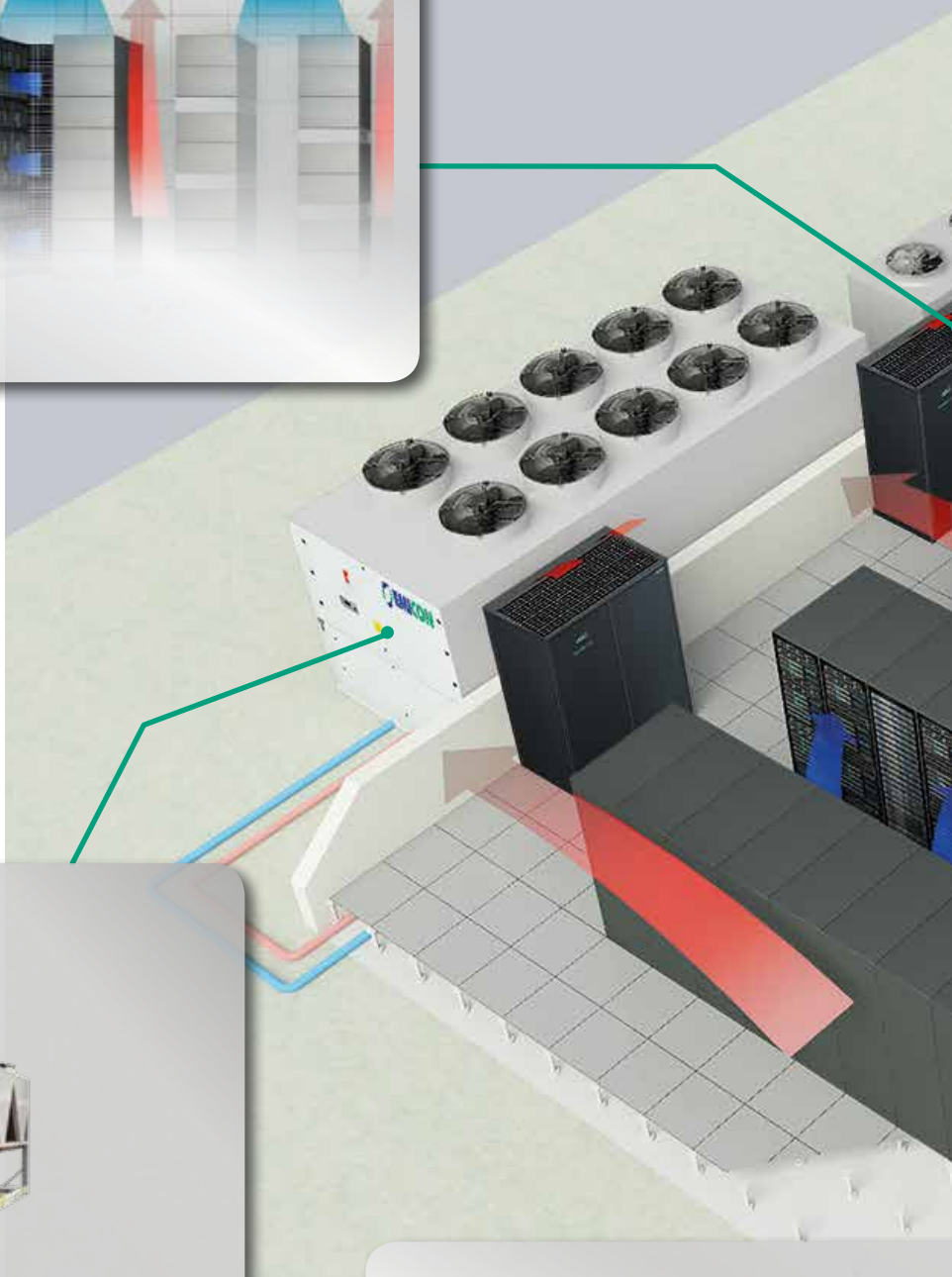
CHILLERS



I refrigeratori modulari raffreddati ad aria di Emicon sono progettati per l'installazione esterna e sono particolarmente adatti per il raffreddamento in applicazioni industriali e commerciali. Le opzioni free-cooling e le opzioni di funzionamento del compressore lo rendono ideale per applicazioni in data center con esigenze di raffreddamento che vanno da 100 kW a oltre 1,2 MW. L'efficienza di questo sistema è massimizzata quando il refrigeratore funziona in modalità free-cooling a temperature dell'acqua in ingresso superiori ai livelli standard. La gamma di refrigeratori Emicon si integra perfettamente con le unità EMIBYTE a pavimento ad alta efficienza e le unità EMI-In-Row, garantendo eccezionali risparmi energetici e maggiore uso in free-cooling durante l'anno. Inoltre, la modalità di funzionamento del compressore è progettata per funzionare come riserva quando le temperature esterne superano i limiti del free-cooling. Queste caratteristiche, insieme al sistema EMIBYTE COP ENHANCER, fornirebbe una soluzione completa per il sistema di raffreddamento, garantendo risparmi energetici e affidabilità senza precedenti nei data center.

IN ROW

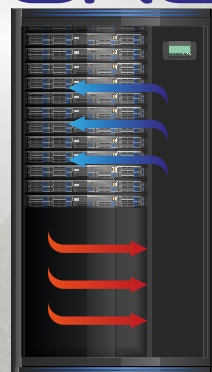
Le unità EMI-In-Row sono progettate specificamente per lavorare in ambienti con aria di ritorno a temperature elevate, ottimizzano la distribuzione dell'aria e massimizzano l'efficienza, garantendo risparmi sia in termini di costi che di energia. L'efficienza è ulteriormente migliorata grazie all'uso del refrigerante ecologico R410A, che garantisce un funzionamento costante ai massimi livelli di efficienza. EMI-In-Row sono inoltre progettate per ottimizzare l'installazione e ridurre al minimo gli investimenti in avviamento, collegamento e manodopera. La flessibilità di configurazione EMI-In-Row consente inoltre di ottenere vantaggi in termini di costo totali. Le unità sono disponibili per l'integrazione con i rack esistenti o come soluzione combinata con rack, UPS e sistemi di monitoraggio.





NEW EDGE DATA CENTER

ALL IN ONE



- Raffreddamento
- Rack / Server
- UPS

Il nuovo Edge Data Center offre funzionalità complete con l'ingombro di un rack IT standard.

Progettato per operare in settori industriali difficili, è conforme allo standard IP55, molto flessibile e scalabile e si adatta alle esigenze specifiche del cliente, compresi elevati standard di qualità del servizio.



UPS



Safepower Modular SPM si basa su design modulare. Ogni modulo UPS da 10-40 kVA è alloggiato in un singolo cassetto plug-and-play da 19" con capacità di hot-swap. Si tratta praticamente di un UPS completo. In questo modo vengono eliminati i singoli punti di guasto (architettura decentralizzata). Nel caso in cui un modulo debba essere sostituito, può essere scambiato a caldo senza influenzare il funzionamento degli altri moduli attivi. È facile aggiungere potenza al sistema. I cassette di alimentazione 3U-high plug-n-power possono essere scambiati a caldo permettendo una vasta espansione verticale e orizzontale.

EMIBYTE FACILITIES

COMPRESSOR SCROLL CON INVERTER



La migliore soluzione in termini di capacità di raffreddamento a regolazione variabile.

PRECISE TEMPERATURE CONTROL

La tecnologia basata su compressori Inverter consente un attento monitoraggio e il controllo della temperatura dell'ambiente.

VENTILATORI EC 2.0



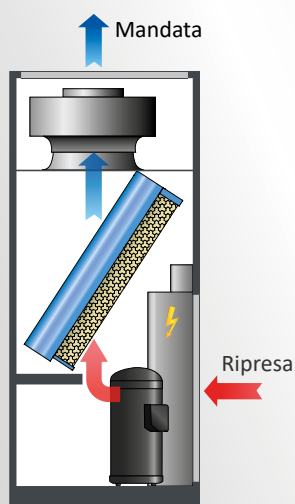
I ventilatori EC 2.0 di nuova generazione sono il vero cuore dei condizionatori di precisione EMIBYTE, contribuiscono a ridurre sensibilmente i livelli sonori e ad aumentare l'efficienza dell'unità.



CONFIGURAZIONI

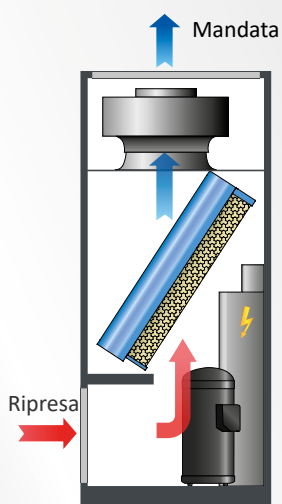
U

Ripresa frontale
Mandata superiore



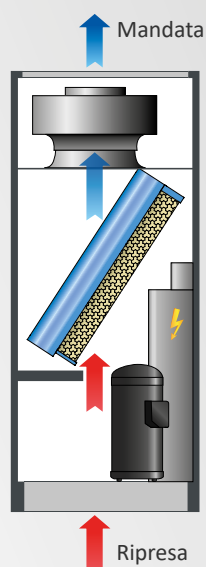
B

Ripresa posteriore
Mandata superiore



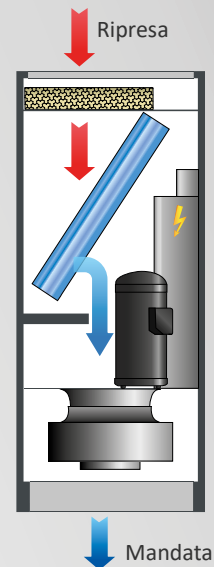
V

Ripresa dal basso
Mandata superiore



D

Ripresa dall'alto
Mandata inferiore





VALVOLA DI ESPANSIONE ELETTRONICA



Questa valvola è stata progettata per ottimizzare costantemente le prestazioni del circuito frigorifero al fine di ottenere la massima efficienza anche a carico parziale. Il relativo software di gestione della valvola è inoltre integrato nel controllo dell'unità.

CONTROLLO



Il nuovo display elettronico EMIBYTE è completamente programmabile e permette lo sviluppo di interfacce semplici, intuitive ed esteticamente accattivanti per gli utenti finali. La gamma di display touch screen può combinare diversi colori e livelli di trasparenza utilizzando la tecnologia Alpha Blending.

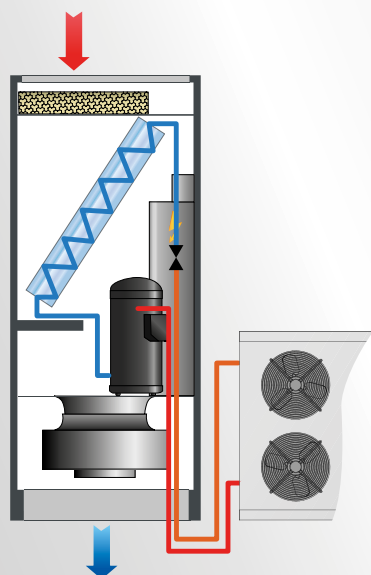
UMIDIFICATORE AD ULTRASUONI



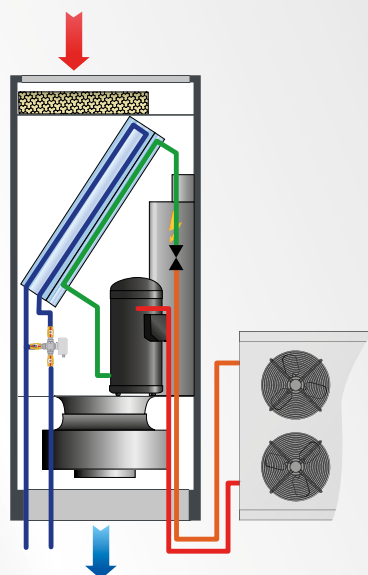
Perfetto controllo dell'umidità in quasi tutti i grandi ambienti o aree di stoccaggio. Può mantenere dal 10% al 90% di umidità a basse temperature con processi antibatterici e demineralizzazione per una migliore qualità di umidificazione per la conservazione di alimenti, musei, negozi di antiquariato, umidificatori di sigari e tabacco, impianti industriali e altro ancora. L'opzione dell'umidificatore ad ultrasuoni è il nuovo umidificatore per ambienti di grandi dimensioni. È stato sviluppato per controllare e mantenere il livello di umidità desiderato per una specifica costante ambientale.

AVAILABLE VERSIONS

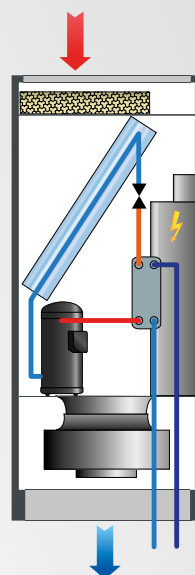
Espansione diretta con condensatore ad aria remoto



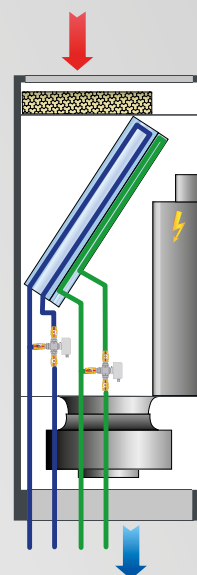
Espansione diretta con batteria addizionale ad acqua refrigerata



Espansione diretta con condensatore ad acqua a bordo



Doppia fonte di acqua refrigerata
- Batteria ad acqua refrigerata
- Rubinetto/acqua di pozzo



DATI TECNICI

DXA Scroll - Mono circuito		71	91	111	131	181	211	241	261	301
Potenza frigo DX (Totale) ¹ R410A	kW	6,7	9,1	10,7	12,7	17,5	21,6	24,3	26,3	29,6
Potenza frigo DX (Sensibile) ¹ R410A	kW	6,4	8,5	10,7	12,7	16,5	21,6	23,3	25,6	26,7
Potenza tot. assorbita (compressori + ventilatori)	kW	1,8	2,3	2,7	3,6	4,6	5,5	6,4	6,7	7,5
SHR		0,96	0,93	1,00	1,00	0,95	1,00	0,96	0,97	0,90
EER Netto sensibile	W/W	3,81	3,89	3,97	3,55	3,78	3,93	3,83	3,91	3,95
Portata Aria	m³/h	2.700	2.700	2.700	3.900	3.900	6.050	6.050	8.150	8.150
ESP max.	Pa	541	519	457	478	418	607	607	443	443
Peso	kg	179	181	190	214	222	315	315	359	366
Gradini	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Frame	n°	1	1	1	2	2	3	3	4	4

DXA Scroll - Mono circuito		351	401	421	461	501	551	711	841	911
Potenza frigo DX (Totale) ¹ R410A	kW	35,9	39,6	42,2	46,0	49,1	54,8	70,7	84,2	90,9
Potenza frigo DX (Sensibile) ¹ R410A	kW	32,6	34,0	42,2	45,5	49,1	54,7	67,8	71,2	83,5
Potenza tot. assorbita (compressori + ventilatori)	kW	8,8	9,7	10,1	11,1	11,3	13,2	17,2	21,6	21,9
SHR		0,91	0,86	1,00	0,99	1,00	1,00	0,96	0,85	0,92
EER Netto sensibile	W/W	4,09	4,11	4,19	4,15	4,33	4,15	4,10	3,91	4,15
Portata Aria	m³/h	8.150	8.150	11.500	14.500	14.500	14.500	17.600	20.900	20.900
ESP max.	Pa	399	399	400	471	426	426	427	475	431
Peso	kg	377	391	488	532	550	550	686	757	789
Gradini	n°	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Frame	n°	4	4	4,5	5	5	5	6	7	7

¹ Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50% , Cond. 48°C

DXA Scroll - Doppio circuito		252	352	402	422	472	552	622	722
Potenza frigo DX (Totale) ¹ R410A	kW	24,7	35,0	39,3	42,2	47,3	54,7	61,9	72,9
Potenza frigo DX (Sensibile) ¹ R410A	kW	24,7	32,3	33,9	42,2	45,9	54,6	57,5	68,7
Potenza tot. assorbita (compressori + ventilatori)	kW	6,9	9,0	10,7	11,0	12,7	13,4	15,0	17,8
SHR		1,00	0,92	0,86	1,00	0,97	1,00	0,93	0,94
EER Netto sensibile	W/W	3,56	3,90	3,69	3,84	3,72	4,07	4,14	4,10
Portata Aria	m³/h	8.150	8.150	8.150	14.500	14.500	14.500	14.500	17.600
ESP max.	Pa	443	399	399	471	471	426	426	427
Peso	kg	386	415	415	552	551	572	587	648
Gradini	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
Frame	n°	4	4	4	5	5	5	5	6

DXA Scroll - Doppio circuito		802	842	862	912	942	1022	1312	1352
Potenza frigo DX (Totale) ¹ R410A	kW	80,2	84,2	85,7	91,1	93,5	101,6	131,0	135,1
Potenza frigo DX (Sensibile) ¹ R410A	kW	71,6	71,2	71,7	84,3	85,3	88,1	110,9	112,5
Potenza tot. assorbita (compressori + ventilatori)	kW	19,5	21,6	25,0	21,9	25,2	26,1	32,9	34,1
SHR		0,89	0,85	0,84	0,93	0,91	0,87	0,85	0,83
EER Netto sensibile	W/W	4,11	3,91	3,43	4,16	3,72	3,89	3,98	3,96
Portata Aria	m³/h	17.600	20.900	20.900	20.900	20.900	20.900	25.700	25.700
ESP max.	Pa	427	475	475	431	431	431	452	452
Peso	kg	676	757	790	788	820	827	1111	1025
Gradini	n°	2	2	4	2	4	4	2	4
Frame	n°	6	7	7	7	7	7	8	8

¹ Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50% , Cond. 48°C

Dimensioni e numero di ventilatori

Frame	n°	1	2	3	4	4,5	5	6	7	8
Larghezza	mm	550	750	980	1.160	1.505	1.860	2.210	2.565	3.100
Profondità	mm	550	550	750	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980	1.980
Numero di ventilatori	n°	1	1	1	1	1	2	2	2	3

EDi EC Scroll - Mono circuito		101	121	141	171	201	251	271
Potenza frigo DX (Total) ¹ R410A	kW	9,9	12,3	14,4	17,1	20,2	25,2	27,4
Potenza frigo DX (Sensibile) ¹ R410A	kW	9,4	10,0	10,3	13,6	16,7	20,6	24,5
Potenza tot. assorbita (compressori + ventilatori)	kW	3,0	3,7	4,3	5,2	6,0	7,0	7,0
SHR		0,95	0,82	0,72	0,80	0,83	0,82	0,89
EER Netto sensibile		3,25	3,31	3,36	3,27	3,37	3,61	3,90
Portata Aria	m³/h	3.900	3.900	3.900	3.900	3.900	6.050	6.050
ESP max.	Pa	442	442	442	529	460	603	607
Peso	kg	171	182	182	233	238	286	294
Modulazione di potenza minima	%	40	40	40	40	40	40	40
Compressori	n°	1	1	1	1	1	1	1
Frame	n°	2	2	2	2	2	3	3

EDi EC Scroll - Mono circuito		351	521	631	821	971	1171	1361
Potenza frigo DX (Total) ¹ R410A	kW	35,7	52,0	63,4	81,9	97,3	117,1	136,1
Potenza frigo DX (Sensibile) ¹ R410A	kW	27,8	39,2	51,5	65,7	78,2	94,2	112,9
Potenza tot. assorbita (compressori + ventilatori)	kW	9,4	14,2	16,8	21,5	25,1	30,7	35,0
SHR		0,78	0,75	0,81	0,80	0,80	0,81	0,83
EER Netto sensibile		3,79	3,67	3,77	3,81	3,88	3,81	3,89
Portata Aria	m³/h	6.050	8.150	11.500	14.500	17.600	20.900	25.700
ESP max.	Pa	607	400	450	427	427	431	452
Peso	kg	294	355	398	480	650	740	960
Modulazione di potenza minima	%	30	30	30	30	30	30	30
Compressori	n°	1	1	2	2	2	2	2
Frame	n°	3	4	4,5	5	6	7	8

¹ Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Massima frequenza INVERTER

WU Acqua refrigerata		80	150	190	250	310	440	550	640	700	840
Potenza frigo (Totale) ¹ ESP 20 Pa	kW	6,27	9,97	13,52	17,32	21,58	30,62	38,30	44,54	49,64	57,14
Potenza frigo (Sensibile) ¹ ESP 20 Pa	kW	5,84	8,60	10,57	14,15	16,79	24,89	29,79	35,19	38,36	46,27
Potenza tot. assorbita (ventilatori) ² ESP 20 Pa	kW	0,27	0,32	0,37	0,61	0,69	0,90	1,04	1,13	1,20	1,75
SHR		0,93	0,86	0,81	0,85	0,81	0,85	0,81	0,82	0,80	0,84
Portata Aria	m³/h	2.550	2.550	2.550	4.100	4.100	7.200	7.200	9.100	9.100	13.400
ESP max.	Pa	546	498	445	413	362	535	485	329	305	310
Peso	kg	139	143	148	173	179	237	248	312	318	410
Frame	n°	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4,5

WU Acqua refrigerata		960	1050	1300	1450	1600	1710	1900	2100	2300
Potenza frigo (Totale) ¹ ESP 20 Pa	kW	65,76	71,35	91,36	100,97	110,76	119,81	130,62	148,51	163,28
Potenza frigo (Sensibile) ¹ ESP 20 Pa	kW	51,73	55,40	70,43	79,05	85,23	93,81	100,75	116,42	125,60
Potenza tot. assorbita (ventilatori) ² ESP 20 Pa	kW	1,85	65,00	2,14	2,64	2,81	3,00	3,21	3,46	3,76
SHR		0,82	0,81	0,80	0,81	0,80	0,81	0,80	0,82	0,80
Portata Aria	m³/h	13.400	13.400	16.600	20.100	20.100	23.800	23.800	29.500	29.500
ESP max.	Pa	285	260	345	294	271	359	336	414	391
Peso	kg	420	430	475	520	528	605	622	758	779
Frame	n°	4,5	4,5	5	6	6	7	7	8	8

¹ Temperatura ambiente 24°, Umidità relativa 50%, Acqua 7/12°C

² La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

Potenza umidificatore e potenza termica										
Frame	n°	1	2	3	4	4,5	5	6	7	8
Capacità massima umidificatore	kg/h	1,5	3	5	8	8	8	8	8	8
Potenza termica massima	kW	3	4,5	6	9	9	15	18	24	27
N° massimo gradini resistenza elettrica	n°	1	3	2	3	3	3	3	3	3



EMICON A.C. S.p.A.
Via A. Volta, 49
47014 Meldola (FC)
ITALY

www.emiconac.it
emicon@emiconac.it



HIDEM
GROUP
www.hidemgroup.com

1601000040EN